

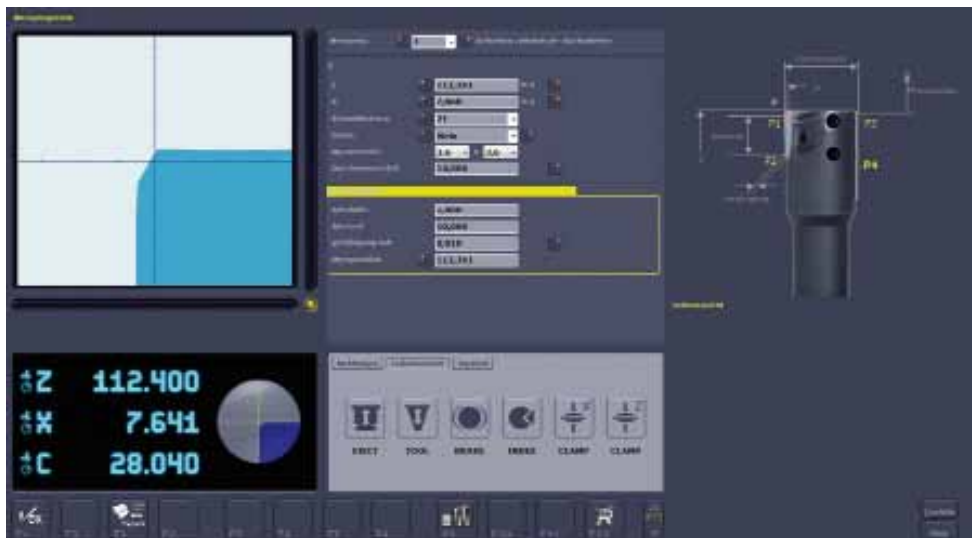


A ZOLLER „phoenix” beállító és mérőgépe

Precíziós fúró- szerszámok beállítása

A precíziós fúrószerszámokat \pm -pontosan kell beállítani és mérni. Ezen nagyon pontos szerszámok beállítása, illetve mérése ma részben mechanikus beállítási módszerekkel tapintók és mérőórák alkalmazásával történik, részben pedig csak tapintóval rendelkező beállító-/mérőkészülékek segítségével abban a hiszemben, hogy ez a legpontosabb és leggazdaságosabb megoldás.

A ZOLLER „phoenix” beállító-/mérőkészüléket speciálisan a precíziós fúrószerszámok beállítására és mérésére alkották meg, olyan esetekre, amelyeknél a felhasználónak az igények és mérési feladatok függvényében lehetősége adódik arra, hogy egy szegnyerges vagy a nélküli készüléket használjon a szerszámok két csúcs közötti megfogásra. A Zoller „phoenix” ezeket a szerszámokat minden esetben teljesen automatikusan \pm -pontosan méri és manuálisan \pm -pontosan állítja be.



Wolfgang Huemer

san, gyorsan, illetve biztosan állíthatók be és mérhetők meg, függetlenül attól, hogy ezek az eszközök hengeresek, kúposak, síkvágásúak, de akár a szeleplülés éléről is szó lehet.

A ZOLLER tudja a megoldást

Hogyan állíthatók és mérhetők be például a dörzsárak a szeleplések megmunkálásához? Wolfgang Huemer, a ZOLLER Austria ügyvezetője e sokakban megfogalmazott kérdés kapcsán elmondta: „a ZOLLER éppen erre dolgozott ki egy jól átgondolt technológiát, amely érintésmentes, villámgyors és mindenekelőtt \pm -pontos”. A ZOLLER „phoenix” 600 mm mérési hosszal és 350 mm átmérővel rendelkezik, 3 tengelyen teljesen automatikus, beleértve az autofókuszot is, így akár univerzális szerszámbeállító-, mérő- és ellenőrző készülékként is alkalmazható, vagyis egy minden mérési feladat elvégzésére alkalmas berendezésről és befektetésről van szó. A tapintóval rendelkező, speciális „luxuskategóriájúnak” is nevezhető mérőkészülékek olykor kétszer annyiba kerülnek, mint a ZOLLER mérőgépe. Ennek ismeretében nem meglepetés, hogy a ZOLLER „phoenix” berendezés rendkívül rövid idő alatt megtérülő beruházás. „Fontos törekvésünk, hogy a felhasználók elérhető áron juthassanak minőségi mérőberendezésekhez. Így válhat mindannyiunk számára valósággá: A siker mérhető szlogenünk” – jegyezte meg Wolfgang Huemer.

Látogasson meg minket az „A” pavilon 210/A standján!

www.zoller-a.at • info@rolatast.hu

Nem csak pontos, egyszerű is

A jól átgondolt ZOLLER-szoftvernek és a „pilot 3.0” képfeldolgozásnak köszönhetően a szerszámok beállítása játékosan egyszerű. A szakemberinség közepette nem elhanyagolható előny, hogy a dolgozóknak könnyű elsajátítani, hogyan kell a ZOLLER „phoenix” programmal a fúrószerszámokat \pm -pontosan beállítani. Az ehhez kapcsolódó automatikus mérési folyamat igazolja és dokumentálja a végrehajtott beállítást. Ez egy fontos plusz, amelyről nem lehet lemondani, a folyamat magasabb biztonsága érdekében. A ZOLLER érintésmentes mérési technikájából adódóan nem károsodik egyetlen eszköz éle sem – ezzel is jelentős plusz szerszámki költség takarítható meg. Az elsődleges mégis az, hogy a szerszámok ponto-