

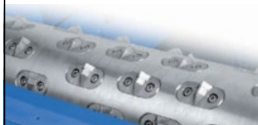


ARP



ALUMÍNÍUM ÚJRAHASZNOSÍTÁS

APRÍTÁS



SZÁLLÍTÁS



FELDOLGOZÁS



OLVASZTÁS



**Haszon az
alumínium forgács
újrahasznosításból**

Növelje profitját és
csökkentse veszteségeit
nagy hatékonyságú
forgácseltávolító és
újrahasznosító
rendszereinkkel.

Magyarországi képviselő:
ROLATAST BT.

H-2030 Érd, Fűtő u. 60/C

www.rolatast.hu

info@rolatast.hu

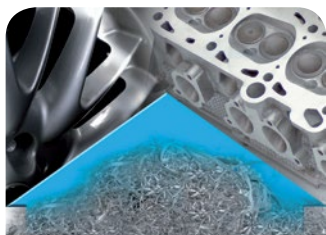
Fax: +36 23 378 152

Telefon: +36 23 378 544

Mobil: +36 20 369 5800

Újra, meg újra

Alumínium forgácshulladék gazdaságos újrahasznosítása kerülő út nélkül



Az ARP specialitása egyben az ügyfelek használatára is: a legtisztább alumínium a legcsekélyebb fémvesztés mellett

Az alumínium megmunkálása során keletkező forgács érték, főként akkor, ha azt megfelelő módon kezelik. A német ARP GmbH & Co. KG éppen olyan megoldásokat kínál a magyar fémmegmunkáló vállalkozások számára, amelyek révén biztonságosan és haszonnal kezelhetik az alumíniumforgácsot.

Az ARP olyan gépgyártó vállalat, amely teljes körű forgácshulladék ártalmatlanítási és előfeldolgozási koncepciókra szakosodott. Gyártási-szállítási programja a földszint feletti szivattyúzási technológiával és vákuum elszívó berendezésként működtetett forgácsártalmatlanítási berendezésektől egészen az aprítást, centrifugálást és szállítást végző forgácsfeldolgozó berendezésekig, valamint az új és innovatív forgácssilózási technológiáig terjed. Emellett az alumínium forgácshulladék komplett előfeldolgozási technológiáját is kínálják az olvasztási folyamathoz. Az ARP berendezéseit a nagy öntödékben már igen gazdaságos módon alkalmazzzák, és számos gyártó kemencéivel kombinálhatók. Az óránkénti teljesítményük 500-tól 3000 kg-ig terjed.

Az alumínium forgácshulladék újrahasznosítására szolgáló komplett berendezés

A berendezést kis mennyiségek esetén villás targoncával, vagy automatikus emelő-borító készülékkel, de nagy mennyiségű forgácshulladék esetén lapátoló berendezés útján és közvetlenül a forgácshulladék silóból lehet megtölteni. A teljes folyamat automatizált. Az EZ100 típusú aprító képezi az előfeldolgozás központi egységét. Ezt a készüléket kifejezetten alumínium aprítására fejlesztették ki – a további feldolgozás számára egyenletes granulátumot biztosít nagyon alacsony finom anyag részarány mellett.

Finom megoldások a kiváló minőségért

A karbantartásbarát és kopásálló centrifugák minimális maradék víztartalomig szárítják a forgácshulladékot. A kicentrifugált emulzió a szűrőberendezés útján történt kezelést követően ismét felhasználható. A több tisztítási fokozaton keresztül történt kezelést követően kerülnek a forgácsok a nagy volumenű forgácssilóba, amely biztosítja a tartályt a folyamatos olvasztási üzem számára. A kihordó csiga, amely garantálja az egyenletes, pontosan adagolható anyagáramlást, automatizált módon szállítja a forgácsokat az olvasztókemencékhez. A legfinomabb alumínium képezi a feldolgozás eredményét, amely kiválóan alkalmas kerekek, dugattyúk, motorblokkok gyártására is.



www.arp-mb.de / www.rolatast.hu

info@rolatast.hu



SZERSZÁMGYÁRTÁS, PRÉSTECHNIKA



LEMEZALAKÍTÓ SZERSZÁMOK
TERVEZÉSE, GYÁRTÁSA.

SAJTOLT, HAJLÍTOTT, MÉLYHÚZOTT
LEMEZALKATRÉSZEK, FÉMTÖMEGCIKKEK
GYÁRTÁSA HAGYOMÁNYOS, ILLETVE
BIHLER ÉS HAULIK ROSS GYORSPRÉSEKEN,
SZERELÉSSSEL, FELÜLETKEZELÉSSSEL EGYÜTT IS.

VALAMINT HAGYOMÁNYOS
ÉS PRECÍZIÓS 4-5 TENGELYES GÉPEKEN
CNC-FORGÁCSOLÁS.

TOOLTECHNIK Szerszám- és Készülékgyártó Kft.
Telefon: 77/495-137, 595-300, Fax: 77/595-302,
E-mail: tooltechnik@tooltechnik.hu Web: www.tooltechnik.hu

ALUMÍNIUM ÚJRAHASZNOSÍTÁS

APRÍTÁS

SZÁLLÍTÁS

FELDOLGOZÁS

OLVASZTÁS

Haszon az alumínium forgács újrahasznosításból

Növelje profitját és csökkentse veszteségeit nagy hatékonyságú forgácseltávolító és újrahasznosító rendszereinkkel.

Magyarországi képviselet:
ROLATAST BT.
H-2030 Érd, Fűtő u. 60/C
www.rolatast.hu
info@rolatast.hu
Fax: +36 23 378 152
Telefon: +36 23 378 544
Mobil: +36 20 369 5800

ZOLLER piaci újdonságok áttekintése!



»gemini 2«
Főtengelymarók beállításának és mérésének új generációja



»aralonBasic«
ZOLLER megoldás a belső szerszámélel rendelkező főtengelymarók folyamatközeli méréséhez



»eQuick 200«
Ergonomikusan kialakított megoldás az optimális felszerszámzásra, ill. többelű főtengelymarók lapkázására



»pomZenit«
A mérő- és ellenőrzőállomás új dimenziója a marófejek előkészítésében



»sawCheck 2«
A ZOLLER megoldása a precíziós fűrészlapok biztonságos, teljes ellenőrzéséhez



»venturion« 1600 mm méréstartományban
Beállító- és mérőgép a nagyméretű forgácsoló szerszámokkal szemben támasztott aktuális követelményekhez: 1000 mm átmérőig és 1600 mm teljes hosszig.



»pomDiaCheck«
Mérőgép a forgácsolószerszámok átmérőjének folyamatközeli, precíz μ -pontosságú méréséhez



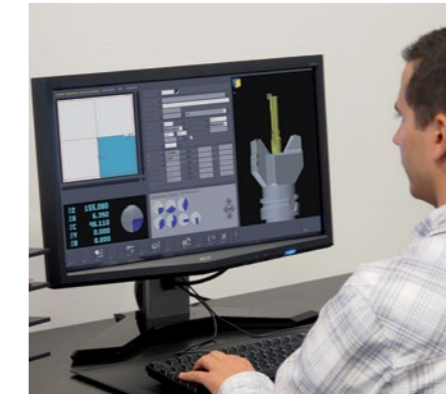
»genius 3« mit »microsensor«
A forgácsolószerszámok univerzális mérőgépének mikroszenzorral való kiegészítése a mikrogeometriák érintés nélküli, ultraprecíz méréséhez



»venturionTopoCAM«
A legújabb generációs 3D digitalizálás, bemutatva a ZOLLER és a GF Messtechnik kooperációjában



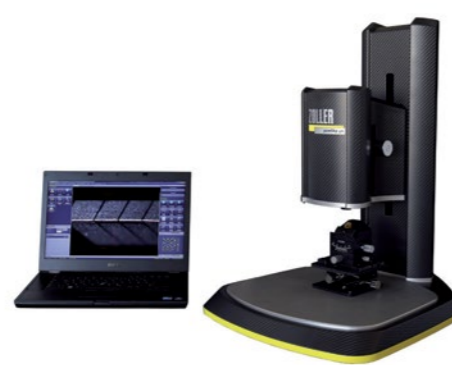
»toolOrganizer«
ZOLLER »toolOrganizer« minden szerszámrészegység pontos raktári helyének egyszerű meghatározásához - a szisztematikus és hatékony szerszámkezeléshez



»caz«
A ZOLLER által kifejlesztett, a világon elsőként bemutatott virtuális mérőgép. A »caz« a „computer aided ZOLLER” rövidítése, amely egy vonzó össz megoldást nyújt a »pilot 3.0« vezérlőszoftverbe történő teljes beágyazása által



»hobCheck«
Univerzális „zseni” a lefajtómarók gyártásközeli és gazdaságos komplett méréséhez



»pomSkpGo«
Mobil asztali készülék a vágóél-lekerítés gazdaságos méréséhez



»pomEdgeCheck CNC«
Beállító- és mérőgép a vágóél-lekerítés komplett kivitelezéséhez CNC vezérelt lineáris tengellyel és „Autofocus” funkcióval



ZOLLER TMS Tool Management Solutions
A teljesítményorientált szerszámkezelés kiölti a CAM-rendszer, raktár, szerszámbevitel és gyártás közötti réteket. A gyártási folyamatban teljes költségkontrollt, átjárhatóságot és maximális hatékonyságot biztosít



ZOLLER – Az Ön szakértője a szerszámok beállítása, mérése, ellenőrzése és kezelése terén