



A Chiron az EMO 2017 kiállításon

ÁGAZATI MEGOLDÁSOK ÉLŐBEN



A Chiron cég a hannoveri EMO 2017 kiállításon többek között nagy termelékenyséű öttengelyes megmunkálóközpontokat, automatizálási megoldásokat és a gyártás optimalizálását szolgáló digitalizációt mutat be.

Szeptember 18. és 23. között a világ legnagyobb fémmegmunkálási szakvásárán, a hannoveri EMO-n a Chiron a vállalatcsoport standján együttesen állít majd ki a Stama, a Scherer Feinbau és az utólagos kiépítések (retrofit) specialistájának számító CMS céggel. A felvonultatott, részben automatizált gyártási megoldásokkal élő forgácsolási bemutatókat tartanak, amelyek során a legkülönbözőbb ágazatok számára állítanak elő termékeket. A paletta a gyógyászati rendeltetésű fogászati szögfejektől és nemesacélból készülő csontlemezeketől az autóiipari szektor hengerfejein és hossztartóin, a légi közlekedési és az űrhajózási technika turbinaalkatrészein át egészen a gépgyártás-

» **A kétorsós DZ 08 FX Precision+ megmunkálóközpont minimális időigényű öttengelyes megmunkálást kínál**

ban használatos hidraulikai blokkokig terjed. A SmartLine gyűjtőfogalom alatt szoftvermodulokat mutatnak be a gépek intelligens vezérlése, digitális hálózatba kapcsolása és a gépekkel folytatott kommunikáció számára.

GYORS ÖTTENGELYES MEGMUNKÁLÁS

Első ízben állítják ki egy szakvásáron a Precision+-technológiának köszönhetően igen termelékeny kétorsós DZ 08 FX Precision+ típusú berendezést.



» ÉLŐ FORGÁCSOLÁSI BEMUTATÓKAT TARTANAK, AMELYEK SZORÁN A LEGKÜLÖNBÖZŐBB ÁGAZATOK SZÁMÁRA ÁLLÍTANAK ELŐ TERMÉKEKET. «



CHIRON függőleges
CNC megmunkálóközpontok



SCHERER-FEINBAU
függőleges CNC esztergák



STAMA függőleges CNC
megmunkálóközpontok



CMS gyári felújított
CHIRON és STAMA
megmunkálóközpontok



REVEN emulzió- és
olajkód-leválasztók



SAACKE CNC
szerszámköszörű-centrumok



ZOLLER
szerszámbe mérő gépek



LPW
professzionális
mosóberendezések

ROLATAST

Vorsprung in Sekunden – Seconds ahead – Előny másodpercek alatt

ROLATAST BT.

2030 Érd, Balatoni út 46.
Tel.: +36 23 378 544
info@rolatast.hu
www.rolatast.hu



Ez a maga 14 kW-os teljesítményével maximum 7 Nm forgatónyomatéket produkál, és képes akár 40 000 fordulat/perc fordulatszámot elérni csupán 1,9 másodperc felfutási idő alatt. A nagyfokú dinamikát

Minden tengely irányában a legnagyobb pontosságról a közvetlen útmérő rendszerek gondoskodnak. Ezt a termékújdonyságot nemesacélból készülő csontlemezek gyártásának mintáján mutatják be.

» SZOFTVERMODULOKAT MUTATNAK BE A GÉPEK INTELLIGENS VEZÉRLÉSE, DIGITÁLIS HÁLÓZATBA KAPCSOLÁSA ÉS A GÉPEKEL FOLYTATOTT KOMMUNIKÁCIÓ SZÁMÁRA. «

bizonyítják a gyorsulási értékek: az x tengely mentén 10 m/s², az y tengely mentén 17 m/s², valamint 20 m/s² a z tengely irányában. Gyorsmenetben 75 méter/perc (x/y) és 100 méter/perc (z) sebességgel is lehet dolgozni. Ennek akár 3,0 másodperc forgácsolástól forgácsig idő és mintegy 0,8 másodperc alatt lebonyolítható szerszámcsere az eredménye.

Az úgynevezett Precision+-technológiánál az x, y és z tengely mentén érintés nélküli közvetlen lineáris hajtásokat használnak. Ezek nagyobb induló lökést tesznek lehetővé, és ezzel gyorsabban elérhető az adott előtolási sebesség. Ráadásul nagyobb pályasebességekkel lehet dolgozni, és javul a szabályozási és a felületminőség.

Ezenkívül a Chiron kiállítja az FZ 12 FX Magnum és az FZ 18 FX Magnum típusjelzésű öttengelyes maróközpontját kibővített géptérrel. Ezekkel úgynevezett bliszkeket (integrált lapátos turbinatárcsákat) marnak repülőgép-turbinákhoz és hidraulika-vezérlőblokkokhoz.

ESZTERGÁLÁS ÉS MARÁS EGYIDEJŰLEG

Ha az a feladat, hogy ugyanazon időben kell esztergálni és marni is, akkor kínálóznak a Mill Turn-technológiával működő szerszámgépek, mint amilyen az FZ 08 MT Precision+ is. Az elfordítható fejből, esztergaorsóból, revolverfejből és ellenorsóból álló kombináció komplex

munkadarabok öttengelyes megmunkálását hat oldalról teszi lehetővé.

KOMPLETT BERENDEZÉS ESZTERGÁLÁSHOZ, MARÁSHOZ

Egy átfogó automatizálási példát mutat be a Chiron egy olyan komplett berendezéssel, amelyet a Scherer Feinbau céggel közösen fejlesztett ki hengerfejrészegységek kétorsós esztergálására és marására. A teljeséggel illesztőegység nélküli kombinációs megoldásban egy Scherer gyártmányú, VDZ 100 DS típusú függőleges esztergagépet kapcsoltak össze egy Chiron DZ12 W típusú megmunkálóközponttal, amelyhez munkadarab-cserélő és Variocell Uno típusú integrált robotcella tartozik. Ezzel a berendezéssel lehetővé válik a kiszolgálószemélyzet nélküli gyártás jól tervezhető átfutási idővel, raktári készletezés nélkül.

KÖVETKEZETES SZOFTVERES FEJLESZTÉSEK

Az automatizálás során lényeges tényezőnek számítanak azok az intelligens szoftvermodulok, amelyeket a Chiron SmartLine elnevezéssel kínál. A gépek és a folyamat diagnosztizálását szolgálja a felhasználóspecifikusan konfigurálható DataLine applikáció. Begyűjti az adatokat az alkatrészekről, a szerszámokról és a megmunkálóközpontoktól, majd feldolgozza azokat, és továbbítja a vállalaton belül a mindenkor kívánt helyre. A sorozatgyártás során segít abban, hogy a folyamatok közben már a csekély mérvű eltéréseket is és azok okait fel lehessen ismerni. Ilyen módon hozzájárul a gépek rendelkezésre állási idejének növeléséhez.

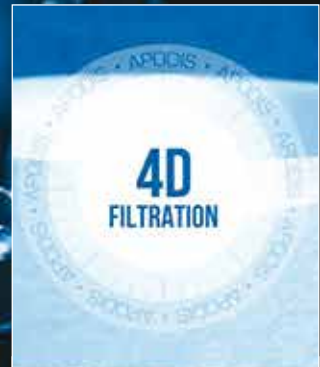
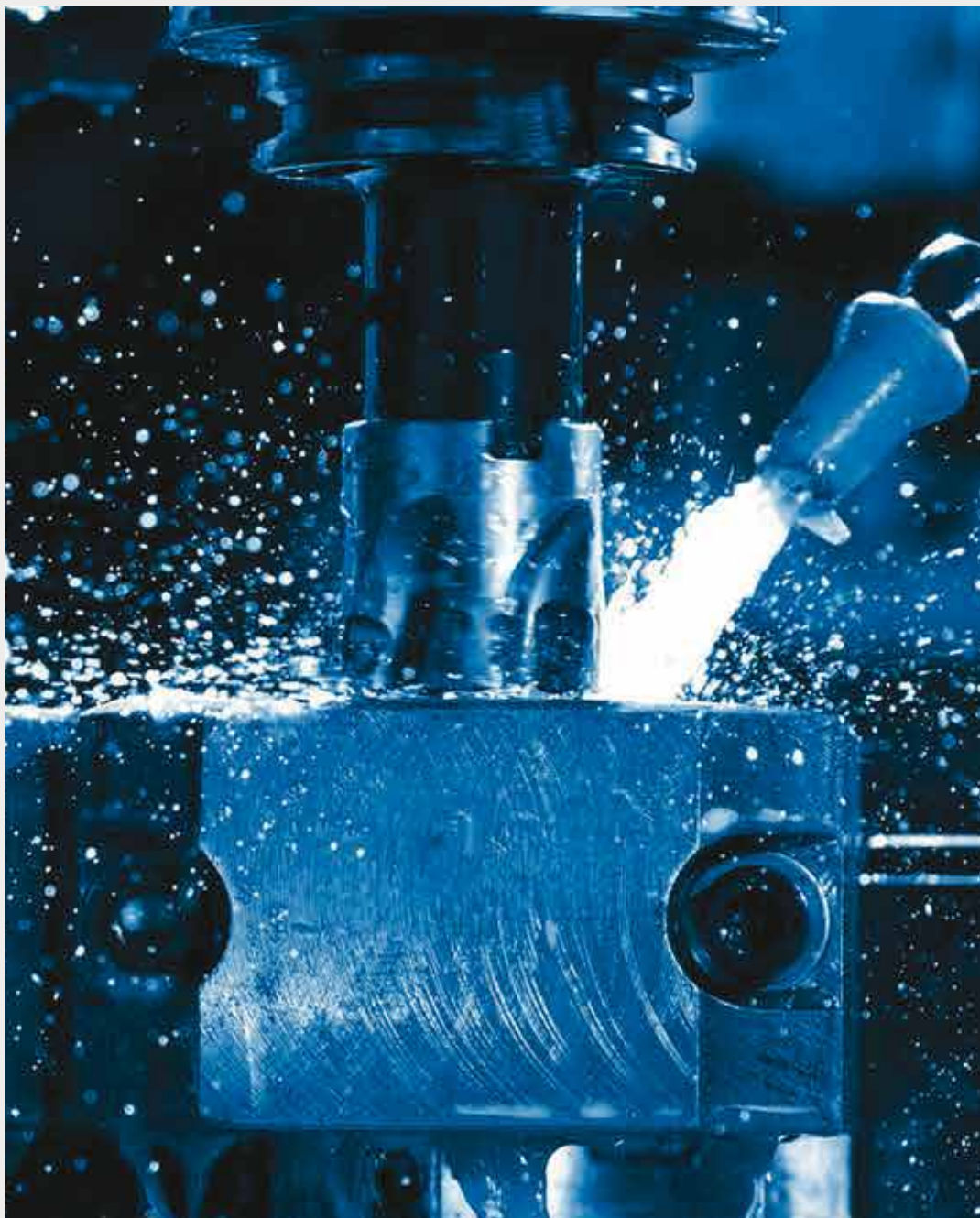
Ezt egészítik ki a különböző szoftvereszközök a webalapú távdiagnosztikához és távkarbantartáshoz (RemoteLine), valamint az NC-programok elkészítésének automatizálásához és szimulálásához (ProcessLine).



» Integrált automatizálás Variocell Uno egységgel: esztergálás Scherer VDZ 100/DS és marás Chiron DZ 12 W berendezéssel



info@rolast.hu
www.rolast.hu
www.chiron.de



Az **APODIS** már több mint 15 éve számít a fenntartható és innovatív szűréstechnika szakértőjének. A vállalat kiváló eredményekkel büszkélkedhet számos iparág, legfőképpen a gépgyártás, az autóalkatrész-gyártás, valamint a szerszámgyártás területein.

KISZŰRJÜK A PROBLÉMÁIT – GAZDASÁGOSAN, GYORSAN, MEGBÍZHATÓAN:

- Meglévő szűrőrendszerek optimalizálása
- Hatékony szűrési folyamatokra vonatkozó koncepció kidolgozása, adott térfogattól függetlenül
- Szűrőrendszerek és segédanyagok tervezésének szakmai támogatása
- Egyedi 4D szűréstechnológia – tekercsek, zsákok, betétek
- Fajlagos költségek csökkentése
- Szűrési segédanyagok, szerszámok, szivattyúk, orsók és hűtőfolyadékok élettartamának meghosszabbítása
- APOLLO ULTRACLEAN – bypass mobil szűrőállomás, abszolút szűrés minden médiumra (1 µm), akár 5 m³/h!
- ARO – forgácskihordóval integrált kompakt szűrőberendezés
- TBFA – továbbfejlesztett mélyágyas szűrőberendezés
- **FILTERMANAGEMENT**



APODIS GmbH.

Im Alber 12
D-73084 Salach
Tel.: +49 7162/94746-10
E-mail: info@apodis.de

ACR Consulting Kft.

APODIS Cégképviselő
H-7624 Pécs
Jókai u. 13.
Tel.: +36 72/211-923
E-mail: info@acr-consulting.hu