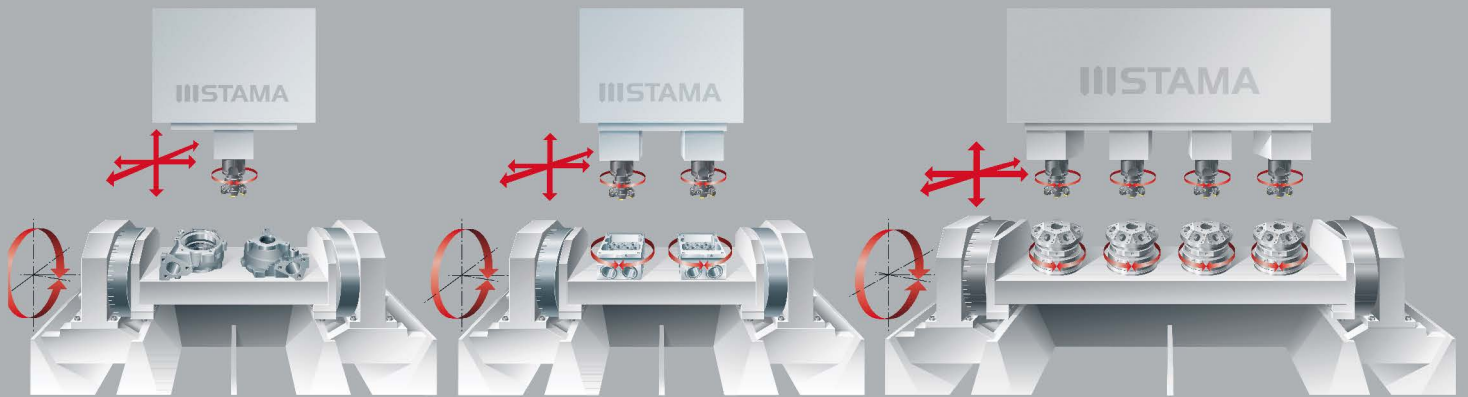


Excellence in Manufacturing



## Technische Daten

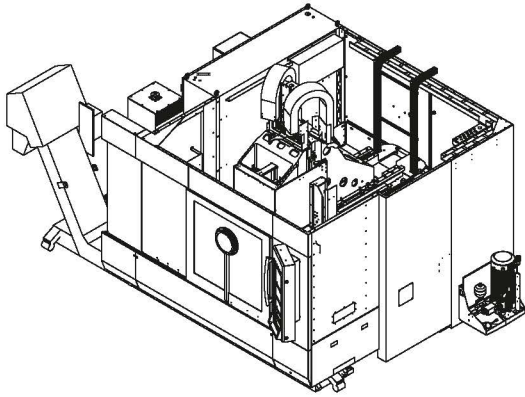
## Vertikale Bearbeitungszentren

MC 526 / MC 532 / MC 533 / MC 534 / MC 537 / MC 538

 **STAMA**

# MC 526

Einspindler und TWIN,  
Einplatz-Zentrum und Zweiplatz-Zentrum



	MC 526	TWIN
--	--------	------

<b>Leistung</b>			
Spindeltrieb	kw	18,5/35	2 x 18,5/35
Drehmoment	Nm	60/130	2 x 60/130
Drehzahlen	x 1000 min <sup>-1</sup>	10,5/12/15	
<b>Verfahrwege</b>			
X-Achse Einplatz	mm	1000/630	
X-Achse Zweiplatz	mm	2200 (2 x 800)	
Y-Achse	mm	400/530	
Z-Achse	mm	360	
Eilgänge	m/min	60	
Beschleunigung	g	bis 1,2	
<b>Werkzeuge</b>			
		HSK-A63	
Anzahl		48/60	2 x 24/30/32
Gewicht	kg	5/10	
Durchmesser	mm	78/140	
Länge	mm	300	
Span-zu-Span-Zeit	s	2,4	
<b>Steuerungen</b>			
		Fanuc 31 i-A5	
		Siemens 840D sl	



### Ausführungen

Einspindler

TWIN

TWIN<sup>2</sup>

Einplatz-Zentrum

Zweiplatz-Zentrum

MC 526

MC 532

MC 533

MC 534

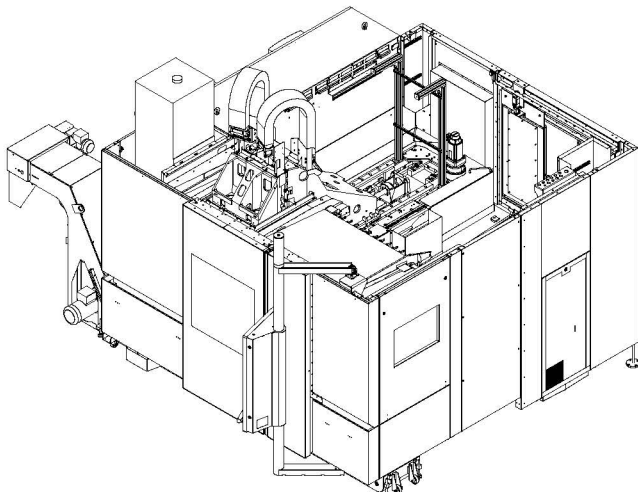
MC 537

MC 538



# MC 532

Einspindler, TWIN und TWIN<sup>2</sup>  
Einplatz-Zentrum



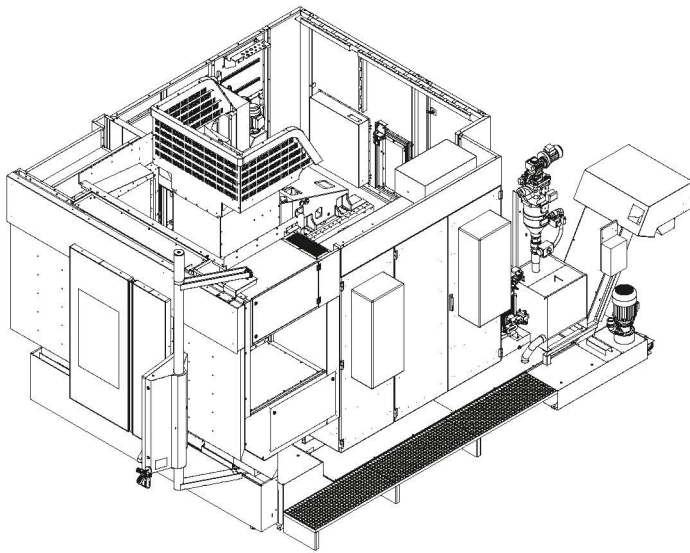
	MC 532	TWIN	TWIN <sup>2</sup>
--	--------	------	-------------------

<b>Leistung</b>				
Spindeltrieb	kw	31	2 x 31	4 x 31
Drehmoment	Nm	115	2 x 115	4 x 115
Drehzahlen	x 1000 min <sup>-1</sup>	16		
<b>Verfahrwege</b>				
X-Achse Einplatz	mm	1000	1000/630	630
Y-Achse	mm	530	400/530	530
Z-Achse	mm	450		
Eilgänge	m/min	75		
Beschleunigung	g	bis 2	bis 1,5	bis 1
<b>Werkzeuge</b>				
		HSK-A63		
Anzahl		60	2 x 30	4 x 12
Gewicht	kg	10		
Durchmesser	mm	78/140		
Länge	mm	380		
Span-zu-Span-Zeit	s	2,4		2,8
<b>Steuerungen</b>				
		Fanuc 31 i-A5		
		Siemens 840D sl		

# MC 533

Einspindler und TWIN

Einplatz-Zentrum



## MC 533 TWIN

### Leistung

Spindeltrieb	kw	31	2 x 31
Drehmoment	Nm	115	2 x 115
Drehzahlen	x 1000 min <sup>-1</sup>	16	

### Verfahrwege

X-Achse	mm	640
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	400
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1,3

### Werkzeuge

		HSK-A63/Capto C5	
Anzahl		72/80	2 x 36/2 x 40
Gewicht	kg	10	
Durchmesser	mm	88/160	
Länge	mm	300	
Span-zu-Span-Zeit	s	2,8	

### Steuerungen

Fanuc 31 i-A5  
Siemens 840D sl



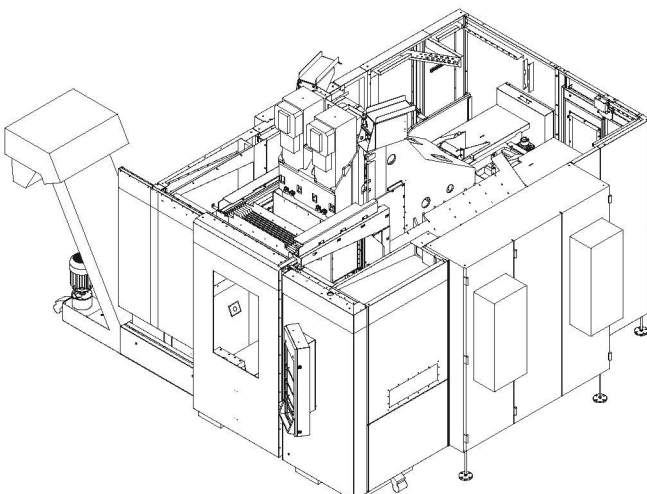
### Spindelabstände mm

		MC 526	MC 532	MC 533	MC 534	MC 537	MC 538
200	TWIN <sup>2</sup>		■				
266	TWIN	■			■		
320	TWIN	■	■	■	■		
400	TWIN				■	■	
600	TWIN	■	■			■	■

# MC 534

Einspindler und TWIN

Einplatz-Zentrum und Zweiplatz-Zentrum



## MC 534 TWIN

### Leistung

Spindeltrieb	kw	50/60	2 x 50/60
Drehmoment	Nm	170/200	2 x 170/200
Drehzahlen	x 1000 min <sup>-1</sup>	10/12	

### Verfahrwege

X-Achse Einplatz	mm	800
X-Achse Zweiplatz	mm	2200 (2 x 750) 3000 (2 x 1150)
Y-Achse	mm	520
Z-Achse	mm	510
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1

### Werkzeuge

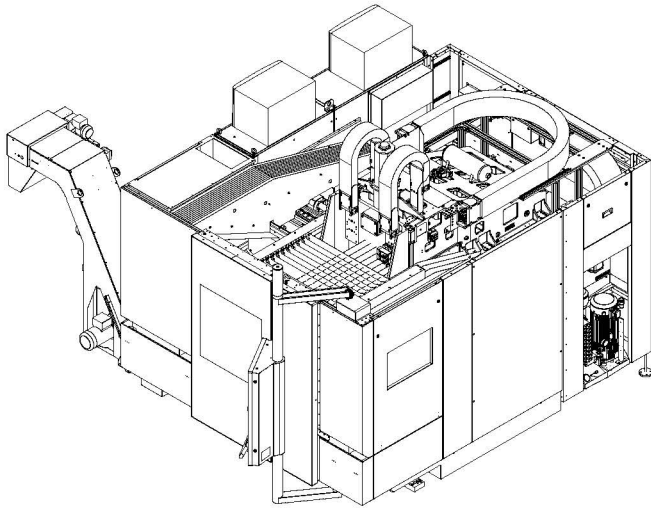
		HSK-A63	
Anzahl		64	2 x 27/30/32
Gewicht	kg	10	
Durchmesser	mm	78/160	
Länge	mm	300	
Span-zu-Span-Zeit	s	3,3	

### Steuerungen

Fanuc 31 i-A5  
Siemens 840D sl

## MC 537

Einspindler und TWIN,  
Einplatz-Zentrum und Zweiplatz-Zentrum



www.stama.de

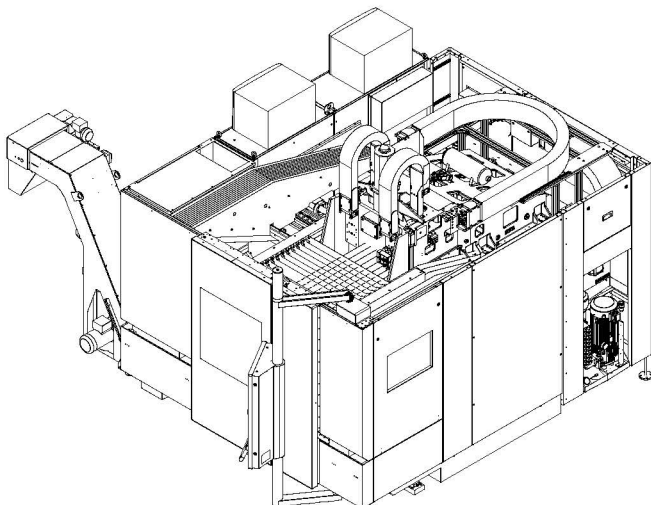
### MC 537 TWIN

Leistung		MC 537	TWIN
Spindeltrieb	kw	31	2 x 31
Drehmoment	Nm	115	2 x 115
Drehzahlen x 1000	min <sup>-1</sup>	16	
Verfahrwege			
X-Achse Einplatz	mm	800	640
X-Achse Zweiplatz	mm	2 x 640	
Y-Achse	mm	550	
Z-Achse	mm	550	
Eilgänge	m/min	65	
Beschleunigung	g	bis 1	
Werkzeuge		HSK-A63	
Anzahl		60	2 x 30
Gewicht	kg	10	
Durchmesser	mm	98/200	
Länge	mm	400	
Span-zu-Span-Zeit	s	3.6	
Steuerungen		Fanuc 31 i-A5	
		Siemens 840D sl	

	MC 526	TWIN	MC 532	TWIN	TWIN <sup>2</sup>	MC 533	TWIN	MC 534	TWIN	MC 537	TWIN	MC 538	TWIN
Höhe	mm	2500	3300			3700		3700		3700		3700	
Breite Einplatz	mm	5200	4200			3500		5400		5000		5000	
Breite Zweiplatz	mm	6500	-			-		7300		7700		7700	
Tiefe	mm	3300	3580			5000		4100		5000		5000	
Gewicht Einplatz	kg	6500	9000	9500	9900	11200	11700	9800	10300	12300	13000	13000	
Gewicht Zweiplatz	kg	8800	9300	-	-	-	-	13900	14400	20300	21000	21000	

## MC 538

Einspindler und TWIN Schwerzerspannung HSK-A100  
Einplatz- und Zweiplatz-Zentrum



### HSK-A100 MC 538 TWIN

Leistung		MC 538	TWIN
Spindeltrieb	kw	65	2 x 65
Drehmoment	Nm	400	2 x 400
Drehzahlen x 1000	min <sup>-1</sup>	10	
Verfahrwege			
X-Achse Einplatz	mm	800	640
X-Achse Zweiplatz	mm	2 x 640	
Y-Achse	mm	550	
Z-Achse	mm	550	
Eilgänge	m/min	65	
Beschleunigung	g	bis 1	
Werkzeuge		HSK-A100	
Anzahl		40/64	2 x 20 (2 x 32)
Gewicht	kg	18	
Durchmesser	mm	148/250	
Länge	mm	400	
Span-zu-Span-Zeit	s	3.6	
Steuerungen		Fanuc 31 i-A5	
		Siemens 840D sl	