

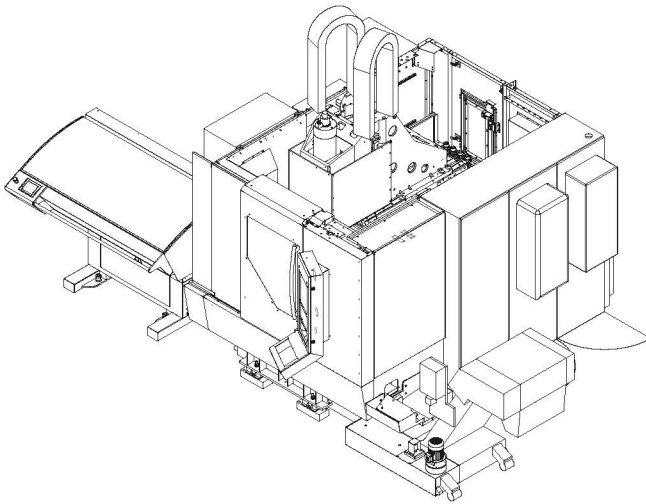
Technische Daten

Fräs-Dreh-Zentren

M 726 / M 734 / MT 726 / MT 734 / MT 724 2C / MT 734 2C

M 726

Einspindler Fräs-Zentrum mit Stangenlader



M 726

Frässpindel

Spindeltrieb	kw	35
Drehmoment	Nm	130
Drehzahlen	$\times 1000 \text{ min}^{-1}$	10,5/12

Verfahrwege

X-Achse	mm	500
Y-Achse	mm	400
Z-Achse	mm	360
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1,2

Werkzeuge

		HSK-A63
Anzahl		42/60
Gewicht	kg	5
Durchmesser	mm	88/125
Länge	mm	250
Span-zu-Span-Zeit	s	2,4

Steuerungen

Siemens 840D sl
Fanuc 31 i-A5

STAMA

Werkstückdaten

Stangenlänge	mm
Stangen-Ø	mm
Werkstücklänge	mm

M 726

800

15-80

120

M 734

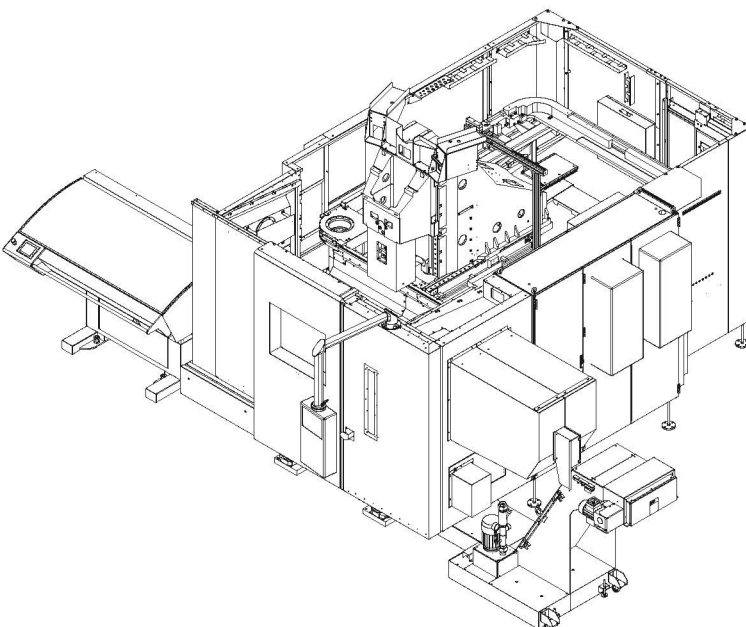
800

15-80/102

170

M 734

Einspindler Fräs-Zentrum mit Stangenlader



M 734

Frässpindel

Spindeltrieb	kw	50
Drehmoment	Nm	170
Drehzahlen	$\times 1000 \text{ min}^{-1}$	10/12

Verfahrwege

X-Achse	mm	800
Y-Achse	mm	520
Z-Achse	mm	510
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1

Werkzeuge

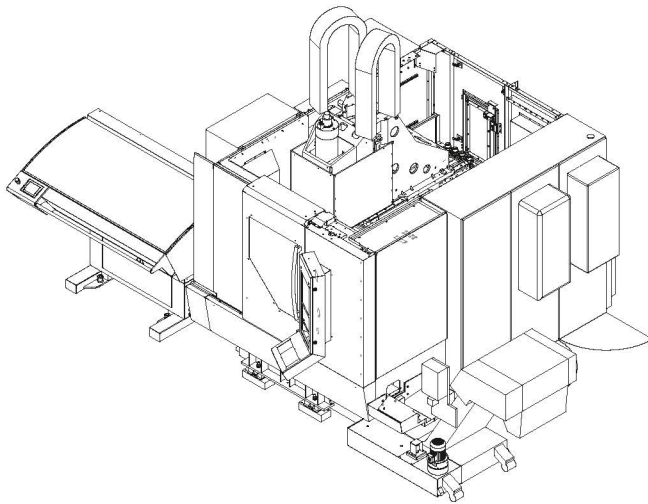
		HSK-A63/Capto C6
Anzahl		64
Gewicht	kg	5/10
Durchmesser	mm	78/160
Länge	mm	300
Span-zu-Span-Zeit	s	3,3

Steuerungen

Siemens 840D sl
Fanuc 31 i-A5

MT 726

Einspindler Fräs-Dreh-Zentrum mit Stangenlader



MT 726

Frässpindel	kw	35
Drehmoment	Nm	130
Drehzahlen	$\times 1000 \text{ min}^{-1}$	10,5/12
Drehspindel	kw	50
Drehmoment	Nm	120
Drehzahlen	$\times 1000 \text{ min}^{-1}$	4/5
Verfahrwege		
X-Achse	mm	500
Y-Achse	mm	380
Z-Achse	mm	360
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1,2
Werkzeuge		
HSK-A63		
Anzahl		42/60
Gewicht	kg	5
Durchmesser	mm	88/125
Länge	mm	250
Span-zu-Span-Zeit	s	2,4
Steuerungen		
Siemens 840D sl		
Fanuc 31 i-A5		



Werkstückdaten

Stangenlänge	mm
Stangen-Ø	mm
Werkstücklänge	mm

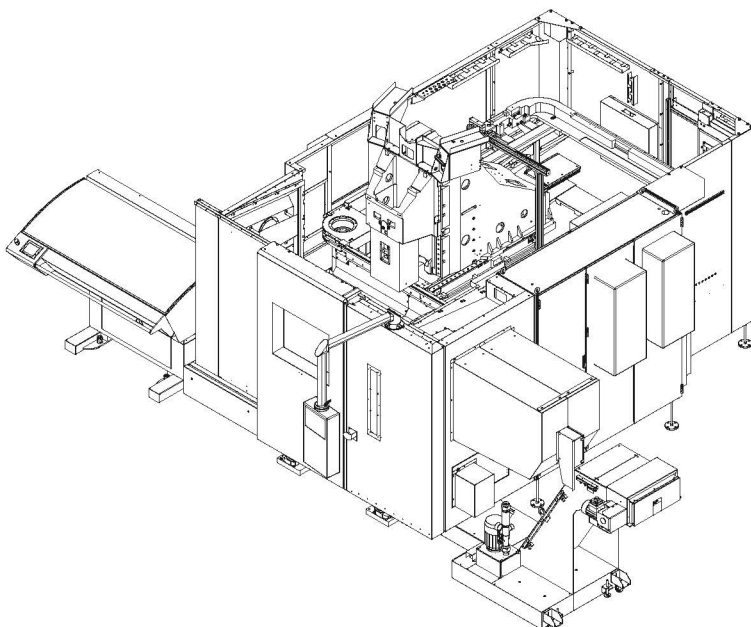
MT 726

MT 734

Stangenlänge	800	800
Stangen-Ø	15-65	15-80/102
Werkstücklänge	120	300

MT 734

Einspindler Fräs-Dreh-Zentrum mit Stangenlader

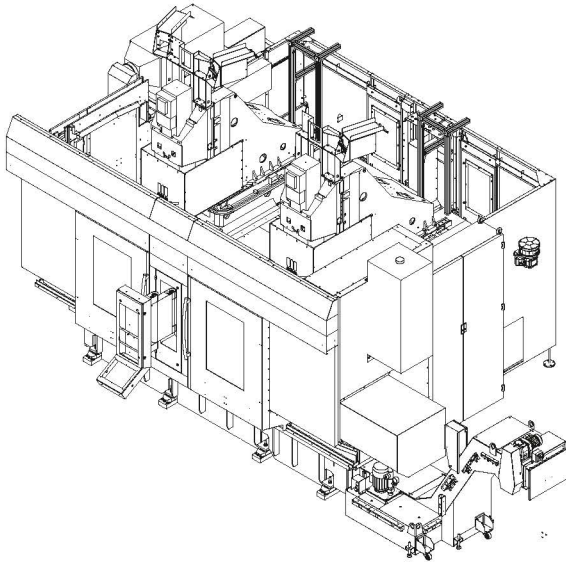


MT 734

Frässpindel	kw	50
Drehmoment	Nm	170
Drehzahlen	$\times 1000 \text{ min}^{-1}$	10/12
Drehspindel	kw	43
Drehmoment	Nm	180
Drehzahlen	$\times 1000 \text{ min}^{-1}$	4,2
Verfahrwege		
X-Achse	mm	800
Y-Achse	mm	470
Z-Achse	mm	510
Eilgänge	m/min	60
Beschleunigung	g	bis 1
Werkzeuge		
HSK-A63/Capto C6		
Anzahl		64
Gewicht	kg	5/10
Durchmesser	mm	78/160
Länge	mm	300
Span-zu-Span-Zeit	s	3,3
Steuerungen		
Siemens 840D sl		
Fanuc 31 i-A5		

MT 724 2C / MT 734 2C

Fräs-Dreh-Bearbeitungszentren mit je 2 Fräs- und 2 Drehspindeln für die Komplettbearbeitung von der Stange oder aus dem Futter

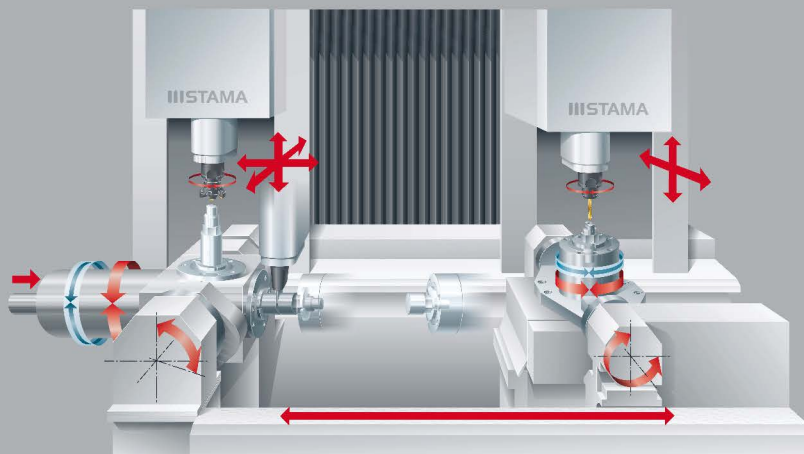


	MT 724 2C	MT 734 2C
Frässpindel kw	2 x 31	2 x 50
Drehmoment Nm	2 x 115	2 x 170
Drehzahlen x 1000 min ⁻¹	16	10/12
Drehspindel kw	43/47	2 x 43
Drehmoment Nm	180/120	2 x 180
Drehzahlen x 1000 min ⁻¹	4,2/4,5	3,2/4,0
Verfahrwege		
X-Achse X1 + X2 mm	400/880	800/1700
Y-Achse mm	200/200	440/440
Z-Achse mm	360/360	510/510
Eilgänge m/min	52	60
Beschleunigung g	bis 1,3	bis 1
Werkzeuge	HSK-A63	HSK-A63/Capto C6
Anzahl (2 Magazine)	2 x 34	2 x 64
Gewicht kg	5	5/10
Durchmesser mm	78/125	78/160
Länge mm	250	300
Span-zu-Span-Zeit s	2,5	3,3
Steuerungen	Siemens 840D sl Fanuc 31 i-A5	Siemens 840D sl Fanuc 31 i-A5

Werkstückdaten

Stangenlänge	mm
Stangen-Ø	mm
Werkstücklänge	mm

	MT 724 2C	MT 734 2C
Stangenlänge	800	1000
Stangen-Ø	15-80	15-102
Werkstücklänge	230	320



wustrowwerbung © STAMA Maschinenfabrik GmbH 08/2014. Technische Änderungen vorbehalten. Stand August 2014.
Benötigen Sie weitere Informationen? Richten Sie Ihre Anfrage bitte direkt an +49/7021/572-1 oder an info@stama.de



STAMA Maschinenfabrik GmbH • Siemensstraße 23 • D-73278 Schlierbach
Phone +49/7021/572-1 • Fax +49/7021/572-229 • info@stama.de • www.stama.de
Vertikale Bearbeitungszentren • Fräs-Dreh-Zentren • Turnkey-Lösungen • Service